

1605

Air

Las maletas Pelican™ Air constituyen la primera de una serie de importantes innovaciones en materia de ingeniería introducidas por Pelican, la marca líder en el sector de las maletas de seguridad. Durante más de 45 años, Pelican ha diseñado y fabricado las maletas de seguridad más famosas del mundo, pero esto es solo el principio.

Con el lanzamiento de la línea de maletas Pelican™ Air, vamos a redefinir el futuro de la protección a través de una combinación perfecta de ligereza y resistencia.

- Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)
- Asa plegable con revestimiento sobremoldeado
- Protectores de candado de acero inoxidable
- Cierres Press and Pull™
- Garantía limitada de por vida
- Polímero patentado HPX^{2™} superligero (hasta un 40 % más ligero)
- Iunta tórica estanca
- Espuma Pick N Pluck™ personalizable por el usuario
- Resistentes al agua, los golpes y al polvo
- Certificación IP67 y MIL-SPEC
- Fabricada en EE. UU.



CONFIGURACIONES



1605 Standard



1605NF No Foam



1605WDWith Padded Dividers



1605TPWith TrekPak Divider System



1605WF With Foam

DIMENSIONES

INTERIOR 26.00 x 14.00" x 8.38 (66 x 35.6 x 21.3 cm) **EXTERIOR** 28.87 x 16.77" x 9.12 (73.3 x 42.6 x 23.2 cm)

profundidad tapa2.00" (5.1 cm)profundidad base6.38" (16.2 cm)profundidad total8.38" (21.3 cm)volumen interior1.77 ft³ (0.05 m³)Padlock Hole Diameter0.31" (0.8 cm)

MATERIALES

cuerpo Proprietary Polypropylene Blend

cierre ABS anillo de sellado de neopreno EPDM

cuerpo de compensación

ABS

respiradero de compensación

Hi-Flow Gore-Tex 3 Micron Hydrophobic Non-Woven

COLORES



PESO

 peso con espuma
 11.61 lbs (5.3 kg)

 peso sin espuma
 9.28 lbs (4.2 kg)

 flotabilidad
 112.90 lbs (51.2 kg)

LA TEMPERATURA

temperatura mínima $0 \, ^{\circ} F \ (-17.8 \, ^{\circ} C)$ temperatura máxima $140 \, ^{\circ} F \ (60 \, ^{\circ} C)$

ACCESORIOS





1500D Gel de sílice desecante

Pelican

Document created on 11-21-25