



## M50 Micro

Protege tus objetos personales de menor tamaño con la serie Micro Case. Desde teléfonos móviles a herramientas, tus objetos de poco volumen estarán protegidos contra las inclemencias de la naturaleza. Esta caja cuenta con nuevas mejoras, desde doble cierre y un orificio para candado para mayor seguridad, hasta una junta tórica impermeable para proteger el interior del agua.

- Garantía de excelencia de por vida
- Resistentes al agua, los golpes y al polvo
- Fabricada en EE. UU.
- Doble cierre y un orificio para candado para mayor seguridad
- Revestimiento interior extraíble antideslizante para mantener tus pertenencias en su sitio
- Junta tórica impermeable independiente para proteger contra el agua
- Con certificación IP67 de protección\* contra el agua, la suciedad y el polvo
  - \*La maleta se puede sumergir hasta 1 metro durante menos de 30 minutos, según los parámetros de prueba de IP
  - Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)



### DIMENSIONES

|                              |                                              |
|------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>INTERIOR</b>              | 7.30 x 4.30" x 2.40 (18.5 x 10.9 x 6.1 cm)   |
| <b>EXTERIOR</b>              | 8.10 x 5.50" x 2.90 (20.6 x 14 x 7.4 cm)     |
| <b>profundidad tapa</b>      | 0.80" (2 cm)                                 |
| <b>profundidad base</b>      | 1.73" (4.4 cm)                               |
| <b>profundidad total</b>     | 2.53" (6.4 cm)                               |
| <b>volumen interior</b>      | 0.04 ft <sup>3</sup> (0.001 m <sup>3</sup> ) |
| <b>Padlock Hole Diameter</b> | 9/64" (22.9 cm)                              |

### MATERIALES

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| <b>cuerpo</b>                        | Polycarbonate (PC) |
| <b>cierre</b>                        | Xylex              |
| <b>anillo de sellado de neopreno</b> | EPDM               |
| <b>pasadores</b>                     | Stainless Steel    |

### COLORES

|       |               |                |              |
|-------|---------------|----------------|--------------|
| Black | Black - Clear | Yellow - Clear | Blue - Clear |
|-------|---------------|----------------|--------------|

### PESO

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| <b>peso sin espuma</b> | 0.85 lbs (0.4 kg) |
|------------------------|-------------------|

### LA TEMPERATURA

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| <b>temperatura mínima</b> | -10°F (-23.3 °C) |
| <b>temperatura máxima</b> | 199°F (92.8 °C)  |

---

**Pelican**

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311

ACCESORIOS

[sales@pelican.com](mailto:sales@pelican.com) • [www.pelican.com](http://www.pelican.com)

---

*Document created on 07-08-26*