



## 0550

### Protector

Maleta de Transporte

Con un espacio de más de 0,311 m<sup>3</sup>, podrás almacenar, proteger y desplazar grandes cargas en cuestión de segundos. La base reforzada con una estructura tipo panel y la construcción de la tapa ofrecen el soporte necesario para equipos pesados, o la capacidad de apilar varias unidades sobre un palé de 463 l. Abrir la maleta a cualquier altitud no supone ningún problema: las dos válvulas integradas con ecualización de presión automática preservan el interior de la humedad y evitan el bloqueo por vacío, mientras que sus asas dobles amplias facilitan su elevación. Con una certificación IP55, la maleta de transporte 0550 protegerá tus equipos de la lluvia y la suciedad. La maleta de transporte 0550: Fabricada para poder desplazarla con carretilla elevadora, ruedas o de forma manual.

- **Diseñada para facilitar los desplazamientos: mediante carretilla elevadora, sobre ruedas o de forma manual**
- **Ponga seis maletas 0550 en un palé militar de 463 l y 18 si se apilan**
- **Más de 0,311 m<sup>3</sup> (11 cf<sup>3</sup>) de espacio de almacenamiento**
- Válvulas dobles integradas con ecualización de presión automática
- Cierres de doble recorrido fáciles de abrir
- Cuatro fijadores altos y encajables, desde la base hasta la tapa
- Garantía de excelencia de por vida
- Incluye soportes metálicos de tapa que la mantienen la tapa bloqueada cuando está abierta
- Anillo de sellado de neopreno resistente al polvo y al agua (IP55)
- Núcleo interior de célula abierta y paneles exteriores rígidos: resistente y ligera
- Kit opcional completo con ruedas y frenos
- Kit opcional elevador de palés
- Plataforma y tapa reforzadas con estructura de panel para una mayor resistencia
- Pernos y candados con refuerzos de acero inoxidable
- Portadocumentos externo para incluir información
- Ultra-tough HPX<sup>®</sup> Polymer Construction



## CONFIGURACIONES



**0550**  
Standard



**0550NF**  
No Foam



**0550WF**  
With Foam

## DIMENSIONES

<b>INTERIOR</b>	47.57 x 24.07" x 17.68 (120.8 x 61.1 x 44.9 cm)
<b>EXTERIOR</b>	51.05 x 27.54" x 22.79 (129.7 x 70 x 57.9 cm)
<b>profundidad tapa</b>	3.19" (8.1 cm)
<b>profundidad base</b>	14.49" (36.8 cm)
<b>profundidad total</b>	17.68" (44.9 cm)

<b>volumen interior</b>	11.72 ft <sup>3</sup> (0.332 m <sup>3</sup> )
<b>Padlock Hole Diameter</b>	0.31" (0.8 cm)

## MATERIALES

<b>cuerpo</b>	Polypropylene
<b>cierre</b>	ABS
<b>anillo de sellado de neopreno</b>	Polymer
<b>pasadores</b>	Stainless Steel
<b>cuerpo de compensación</b>	ABS
<b>respiradero de compensación</b>	3 Micron Hydrophobic Non-Woven

## COLORES

■ Black

## PESO

<b>peso con espuma</b>	95.00 lbs (43.1 kg)
<b>peso sin espuma</b>	79.20 lbs (35.9 kg)
<b>flotabilidad</b>	820.00 lbs (371.9 kg)
<b>Master Pack Weight</b>	95.00 lbs (43.1 kg)

## LA TEMPERATURA

<b>temperatura mínima</b>	-40°F (-40 °C)
<b>temperatura máxima</b>	190°F (87.8 °C)

## CERTIFICACIONES

**Zone 20**

## OTRAS

<b>Master Pack</b>	1
--------------------	---

## ACCESORIOS



**0507**  
Kit de ruedas



**0508**  
Kit elevador de palés



**0551**  
Juego de 6 piezas de espuma de recambio



**1630DC**  
Accesorio portadocumentos



**1507QM**  
Soportes de montaje rápido - juego de 4



**1506TSA**  
Candado TSA



**1500D**  
Gel de sílice desecante

---

**Pelican**

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311  
[sales@pelican.com](mailto:sales@pelican.com) • [www.pelican.com](http://www.pelican.com)

*Document created on 05-26-26*